फिर भी राजस्थान में पेट्रोल और एच एस डी की कोई कमी नहीं है। मिट्टी का तेल एक आबंटन योग्य उत्पाद है। राजस्थान को किया गया मिट्टी के तेल का आबंटन निम्नलिखित है:—

वर्ष	मात्रा (टी एम टी में)
1991-92	264.758
1992-93(दिसम्बर तक)	195.325

Raising of Funds by Indian Oil Corporation

356. SHRI GURUDAS DAS GUPTA: SHRI CHATURANAN MISHRA: SHRI SURESH KALMADI:

Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that Indian Oil Corporation have to raise about $400 $1200 million in the open market to finance its import of crude and certain petroleum products during the remaining period of the current financial year;

(b) if so, whether Indian Oil Corporation proposes to raise funds from Foreign market, if so, the details thereof; and

(c) what is the total amount raised so far from the open market, both from indigenous and foreign agencies?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) Yes, Sir.

(b) Funds will be raised from various sources depending on the commercial terms offered by the various financial agencies.

(c) As on 31.10.1992 Indian OH Corporation has drawn foreign exchange amounting to about US $279 millions at market rate of exchange.

Fire in the Oil Refinery at Bombay

357. SHRI KRISHNA KUMAR BIR LA: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether a major fire broke out recently in the refinery of Hindustan Petorleum Corporation at Bombay;

(b) if so, the loss suffered as a result thereof;

(c) whether Government have since ascertained the causes of the fire;

(d) if so, the details thereof; and

(e) what preventive steps Governments have taken to avoid recurrene of such fires in refineries?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) to (d) On account of fire in September, 1992 the refinery suffered a loss of 12 days refining without any death or injury to any person. The fire was due to leak of hydrocarbon from the crude unit tower due to a pinhole leak.

(e) Instructions have been issued to all concerned for strict compliance through the direction of Oil Industry Safety Directorate (OISD).

Increase in the Prices of Petroleum Products

358. SHRIMATI KAMLA SINHA: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) what are the reasons for sharp increase in the prices of petroleum products recently announced by Government, the details thereof;

(b) what is the overall increase in the revenue anticipated by Government as a result thereof; and

(c) what would be its overall affect on the consumer according to the analysis, if any, made by Government besides the industrial and agricultural sector?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) Prices of some petroleum products were increased w.e.f. 16.9.1992 to partially reduce the increasing deficits of the oil industry.

(b) This is expected to cover the oil pool account deficit of Rs. 1850 crores in 1992-93;

(c) the over all direct impact on the W.P.I, is expected to be negligible.

करनाल तेल शोधक कारखाने की स्थापना

359. श्री महेन्द्र सिंह लाठर: क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने करनाल में तेल शोधक कारखाना लगाने की स्वीकृति काफी पहले दे दी थी और इस के लिए आवश्यक भूमि अर्जित कर ली गई है;

(ख) क्या यह भी सच है कि इस कारखाने के लिए भूमि अर्जित करते समय वहां के भू-स्वामियों को यह आश्वासन दिया गया था कि प्रत्येक परिवार के एक सदस्य को नौकरी दी जाएगी और यदि हां, तो सरकार ने इस आश्वासन को पूरा करने के लिए अभी तक क्या कार्रवाई की है;

(ग) उक्त तेल शोधक कारखाने का कार्य कब तक पूरा होने की संभावना है और इसके निर्माण के संबंध में अभी तक की गई कार्यवाही का ब्यौरा क्या है और उस पर कितना व्यय किया जा चुका है; और

(घ) इस कारखाने के निर्माण की गति धीमी रहने के क्या कारण हैं?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री (श्री बी० शंकरानन्द): (क) जी, हां। सरकार ने 7.10.92 को अपना अनुमोदन प्रदान कर दिया है।

(ख) जी, नहीं।

(ग) सरकार के अनुमोदन की तारीख से 54 महीने के अंदर।

(घ) प्रश्न नहीं उठता।

उत्तर प्रदेश के लिए डीजल के कोटे में वृद्धि करने का अनुरोध

360. श्री चौधरी हरमोहन सिंह: क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या उत्तर प्रदेश सरकार ने डीजल के कोटे में वृद्धि करने का अनुरोध किया है;

(ख) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है; और

(ग) गत तीन वर्षों में उत्तर प्रदेश में डीजल की कितनी मांग थी और केन्द्र सरकार द्वारा कितनी मात्रा की आपूर्ति की गई?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री (श्री बी० शंकरानन्द): (क) से (ग) डीजल का राज्यवार आबंटन नहीं किया जाता है। हाल ही में उत्तर प्रदेश राज्य में डीजल की मांग की पूर्ति की जा रही है।

Supply of gas for power project at Pipavav

361. SHRI VITHALBHAI M. PATEL: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the proposal to supply gas for power project at Pipavav from Tapti gas field is pending since long;

(b) is so, what are the details thereof;

(c) what are the reasons for not clearing the request of the Gujarat Government to supply gas Pipavav power project; and

(d) whether it is also a fact that Government and the Oil and Natural Gas commission have committed to supply gas for the proposed gas-based project?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) to (b) The development plans to produce gas from the Tapti Gas Fields are yet to be finalised.